

製品ラインナップはREACH規制に準拠して設計されており、最新の工業技術要件を満たしています。



詳しくはSOCOMORE担当者までお問合せ下さい。

日本  
メール: nkobayashi@socomore.com  
電話: +81 45 620 3567

弊社は世界各地のお客様のサポートを第一に考えております。  
世界各地に拠点を持つ弊社の販売・技術チーム、子会社、提携先がお客様のニーズにお応えいたします。

販売店:

[www.socomore.com](http://www.socomore.com)

socomore

\* 6価クロムは、REACH規制(Annex XIV)に該当し、高懸念物質です。  
 PROCESS BLUEは、REACH規制(Annex XIV)に該当し、高懸念物質です。  
 Photo credit: Socomore - Mesaprotect (Nantes-France) - Version 2024 - Aluminium Surface Treatment - JP-V2



# Aluminium surface treatment

A full range of products that meets regulatory constraints and performance requirements

The Surface Company

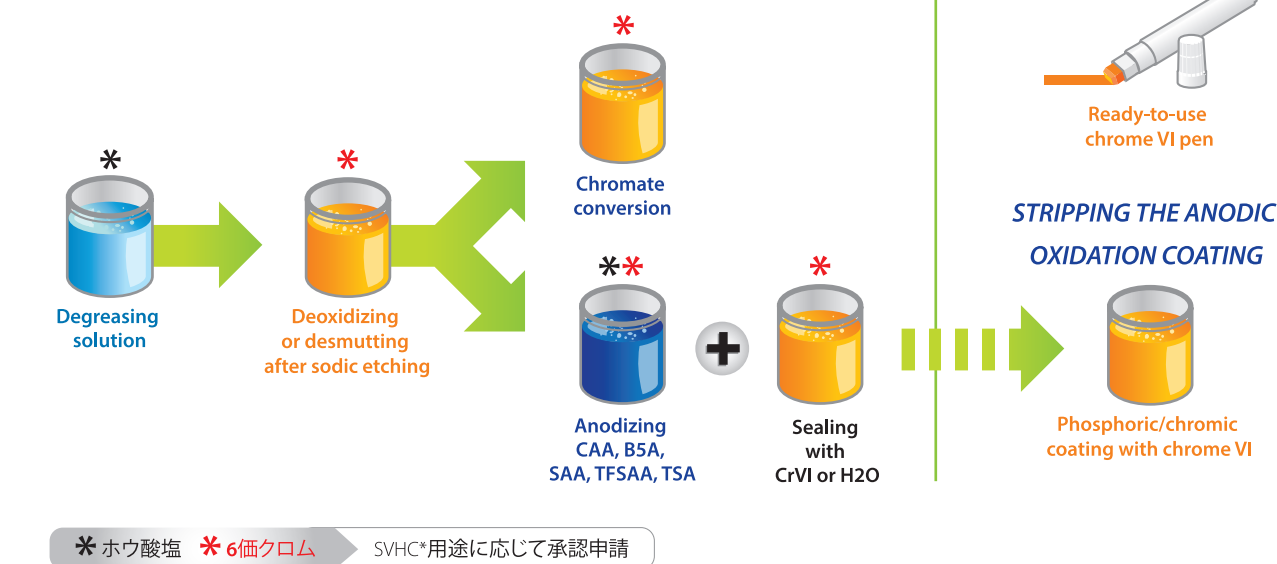
## SOCOMORE 表面処理のエキスパート

20年の歳月をかけ、SOCOMOREは2つの大きな目標を持ち、アルミ合金のための表面処理の専門ノウハウを開発しました:

クロム、ホウ酸塩、フッ化物を含まない耐久性のあるソリューションを提供し、ユーザーの安全環境を保護します。

多くのOEMによって認定された代替品を提供し、ユーザーが複数のOEMに対して単一のプロセスを採用し、各ステップで単一のサプライヤーから得ることを可能にします。

ALUMINIUM SURFACE TREATMENT REACH AND E&H CONTEXT



\*Substance of Very High Concern: 高懸念物質

socomore

アルミニウム表面処理とは  
表面処理は、金属表面を腐食から保護したり、塗装、非破壊検査(NDT)、接着などの前に表面を準備したりするための一連のステップです。これは浸漬プロセスであり、ローカルタッチアップにも応用できます。表面処理槽は、陽極酸化コーティングを保護したり剥がすためにも使用されます。

### アルミニウム表面処理におけるREACHの問題

従来、表面処理に使用されてきた2つの物質は、欧州のREACH規則に基づく厳しい規制の対象となっています。これらは、六価クロムとホウ酸塩をベースにした物質であり、とりわけ、CMR(発がん性、変異原性、または繁殖毒性)特性を持っています。

REACHでは、これらの物質はSVHC(Substances of Very High Concern)に分類され、欧州内で中短期的・段階的に廃止されることを目指しています。したがって、産業界は今、これらの化合物の代替を開始する事が求められています。

## Surface preparation



Degreasing solution

### SOCOCLEAN A3432

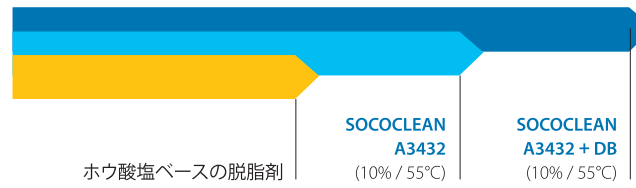
ホウ酸塩フリー脱脂剤

#### 主要な特徴

材料の適合性と脱脂効率の要件を満たすホウ酸塩フリーの脱脂剤。ケイ酸塩を含まないため、白化現象を抑制します。

#### 脱脂効率

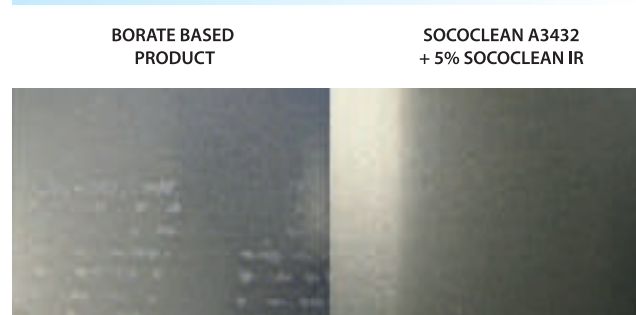
(neat oil remove test)



#### ● SOCOCLEAN DB 添加剤:

- 脱脂特性の向上
- 槽環境の最適化と使用期間の延長

#### 効果的なインク除去



#### ● SOCOCLEAN IR 添加剤:

- インク除去性能の向上
- サイクルタイムの低減
- シャドウエフェクトの除去



Deoxidizing or desmutting after sodic etching

### SOCOSURF A1858 / A1806

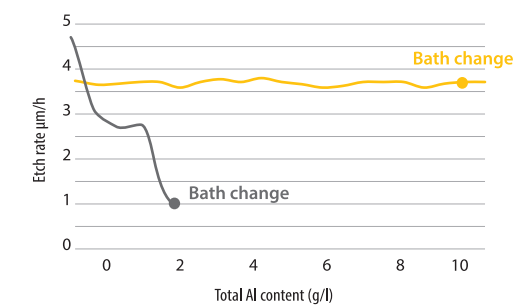
クロム及びフッ化物非含有脱酸剤

#### 主要な特徴

- 安定した性能、高濃度の金属元素でも安定した性能を発揮します
- パフォーマンスの向上 (健康、安全、環境)

#### 安定したエッチングレート

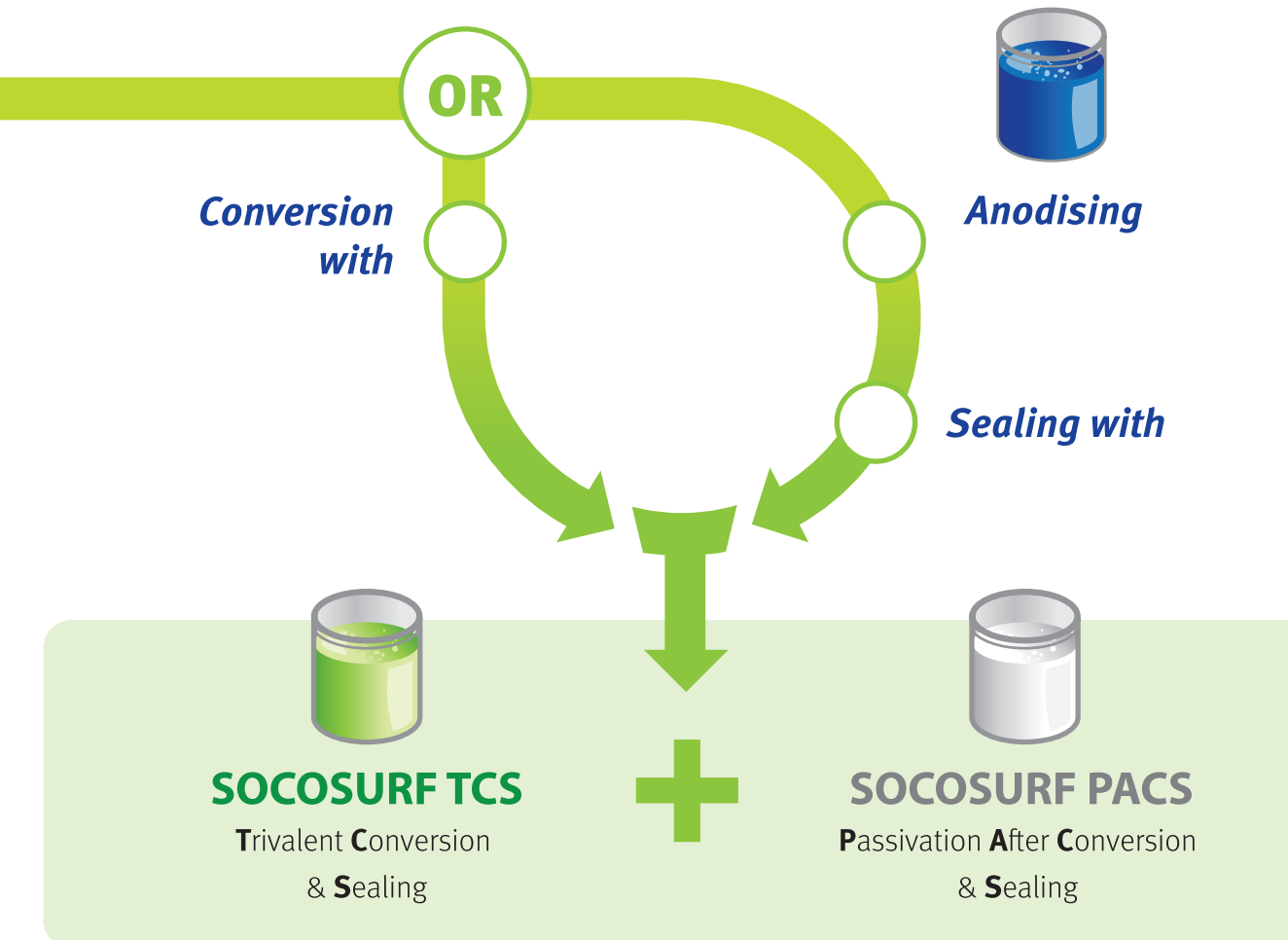
SOCOSURF A1858/A1806 はフッ化物フリーです。エッチング速度は槽温に連動します。したがって、フッ素系脱酸剤とは異なり、高レベルのアルミニウムが溶解していても、製品使用期間を通じて安定しています。



#### ● 性能を維持するための特定添加剤

SOCOSURF A1850と SOCOMUL TA は、処理性能を長期にわたって延長し、運用コストを削減します。

## Cr(III)-based chemical conversion and sealing after anodization

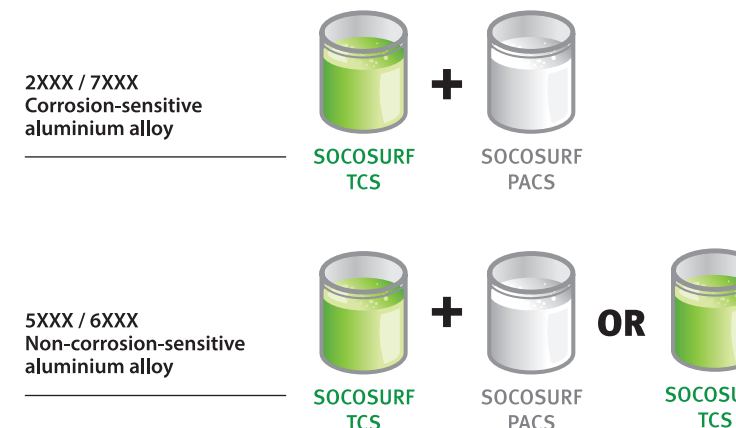


Common baths for both processes

#### 主要な特徴

- 六価クロム不使用
- 2つのプロセスに対応する1つのソリューション:
- コンバージョン
- 陽極酸化処理後の含侵
- 以下の要件に準拠する耐久性のあるプロセス
- 電気抵抗
- 塗装密着性
- 防錆性能

#### TREATMENT OPTIONS FOR 168 H SST CORROSION PROTECTION

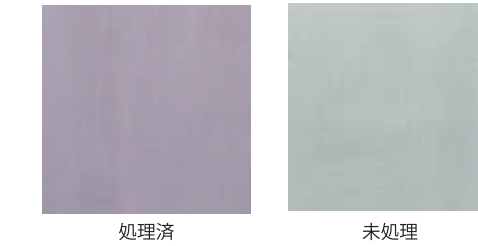


## Conversion and sealing process for touch-ups

### SOCOSURF TCS COLORED RTU\* & SOCOSURF PACS RTU\*

#### 主要な特徴

- タッチアップ用の着色変換またはシーリング溶液は、配合無しでそのまま使用でき、目に見える層を形成します。



- 施工及び品質管理が容易です。
- 以下の要件を満たす耐久性のあるプロセス
- 電気抵抗
- 塗装密着性
- 防錆性能

#### ONE-STEP PROCESS

- SOCOSURF TCS colored RTU
- 防錆性能- 96h 塩水噴霧試験(2024 T3)



\*Ready-to-use

#### TWO-STEP PROCESS

- SOCOSURF TCS colored RTU
- + SOCOSURF PACS RTU
- 防錆性能- 168h 塩水噴霧試験(2024 T3)



### 開発中の製品



剥離剤技術  
陽極層、クロムフリー

検出技術  
新コンバージョン層

防錆塗料技術  
クロムフリープライマー