

- ✓ Réduit l'impact environnemental → 70 % d'émissions de COV.
- ✓ Améliore les conditions de travail → Réduit les risques pour la santé.
- ✓ Réduit les risques d'incendie → Point éclair à 49°C / 120°F.
- ✓ Réduit jusqu'à 60% la consommation → Taux d'évaporation + faible.



UN SOLVANT NETTOYANT MULTI-USAGES 70 % COV

Solvant de nettoyage puissant et polyvalent à volatilité contrôlée pour les opérations de préparation de surface avant application de peinture, colle et mastic.

	Diestone DLV	Diestone DLS	MEK
Dangerosité*	H226	H226 H336	H225 H319 H336
Point éclair	49 °C / 120 °F	30 °C / 86 °F	-9 °C / 16 °F
COV	70 % COV	100 % COV	100 % COV
Indice d'évaporation (N - butyl acetate)	0.37	0.5	5.8
Gravité spécifique (kg/m³)	990	900	804-806
Consommation (%)	40 %	50 %	100 %
Odeur du nettoyant	Modérée	Modérée	Forte

*H225 - Liquide et vapeurs très inflammables. || H226 - Liquide et vapeurs inflammables. || H319 - Provoque une sévère irritation des yeux. || H336 - Peut provoquer somnolence ou vertiges.

REPLACEMENT "1 POUR 1"

> EFFICACITÉ DU NETTOYANT

Produit polluant	Diestone DLV		Diestone DLS		MEK	
	Aluminium	Fibre carbone	Aluminium	Fibre carbone	Aluminium	Fibre carbone
Graisse	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Huile	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Encre rouge permanente	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Poussière	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mastic semi/non réticulé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Film anticorrosion	✓	✓	✓	✓	✓	✓

> OPÉRATIONS APPROUVÉES

	Diestone DLV	Diestone DLS	MEK
Dégraissage	✓	✓	✓
Nettoyage général	✓	✓	✓
Mastic non réticulé/humide & enlèvement des adhésifs	✓	✓	✓
Préparation de surface avant étanchéification et collage	✓	✓	✓
Nettoyage avant peinture	✓	✓	✓
Nettoyage des équipements de peinture	Non testé - à confirmer	✓	✓

ÉGALEMENT DISPONIBLE EN VERSION PRÉ-SATURÉE POUR UNE RÉDUCTION SUPPLÉMENTAIRE DES COÛTS

ÉLIMINER LES LIQUIDES EN VRAC



- Supprimer le processus manuel de saturation
- Standardiser les opérations de nettoyage
- Réduire la consommation



- Améliorer la qualité et les performances de production
- Réduire le temps de nettoyage
- Réduire les émissions de COV, les déchets et l'impact environnemental.
- Améliorer les conditions de travail - aucun risque de glissade, de chute ou d'incendie
- Éliminer le transport, le stockage et la logistique des liquides dangereux



RÉDUIRE LES COÛTS OPÉRATIONNELS

