



Für den Energiesektor bietet SOCOMORE ein **komplettes Sortiment an Produkten und Lösungen** für Dienstleistungsunternehmen, Subunternehmer, Kabel-/Ausrüstungshersteller, die an der Installation, dem Anschluss, der Wartung und der Produktion von Kabeln, Zubehör und Ausrüstung, Onshore und Offshore beteiligt sind.

TECHLUBE

Schmiermittel für Kabelzüge

Techlube ist eine Palette an Schmierstoffen für unterirdische Strom- und Kommunikations**kabelzüge** auf **Wasserbasis**, die eine **überlegene Reibungsreduzierung** bieten und das **Risiko von Kabelschäden während** der Kabelinstallation verringern, die die Hauptursache für 90 % der Kabelschäden sind.

Merkmale

Alle Techlube-Kabelschmierstoffe weisen ähnliche chemische Zusammensetzungen und Eigenschaften auf:

- **„Cling & String“-Konsistenz** von TECHLUBE PHD sorgt für eine starke Haftung an der Kanalwand/dem Kabel
- **Perfekte Haftung** am Kabel bei Nässe
- **Widerstand** gegen Abwaschen, ermöglicht Schmierung auch in gefluteten Kanälen
- **Langsames Trocknen**, wodurch ein dünner Film verbleibt, der sein Schmierpotenzial für mehrere Monate hält, zusätzliche Kabelzüge an derselben Leitung unterstützt und ein „Verkleben“ des Kabels verhindert
- **Nicht brennbare** Lösung
- Wasserpolymer-schmiermittel mit **niedriger Leitfähigkeit**

Vorteile

- ✓ Reduzieren von Reibung und Beschädigungsgefahr
- ✓ Kompatibel mit Kabelmänteln und Verbindungszubehör
- ✓ Regelmäßige Zugspannung
- ✓ Temperaturstabilität
- ✓ Behält das Schmierpotenzial
- ✓ Verbesserte Effizienz



Temperaturstabilität

Standardqualität TECHLUBE verliert bei heißem Wetter oder nach einem Frost-/Tauzyklus nicht die Leistungsqualitäten.

Gebrauchsanweisung

Techlube-Produkte lassen sich durch eine Vielzahl von Methoden einfach anwenden:

- Hand
- Manuelles Gießen
- Pumpen
- Konus-Zuführsysteme

Viskosität (cPs)

HD	PHD	MULTI
5400-7400	2000-3500	5400-7400

flüchtige Verbindungen: 0 % oder 0 g/l | $5 \leq \text{pH} \leq 8$

Empfohlene Schmiermittelmenge

Diese Mengen sind nur als Referenz und Orientierungshilfe angegeben. Jede Installation ist unterschiedlich, je nach Komplexität, Route, Kabel und Kanal variabel.

- Für **Kunststoffleitungen** (PVC, Polyethylen) verwenden Sie die folgende Gleichung:

$$Q = 0.0064 \times L \times D \text{ (HD, PHD, MULTI)}$$

- Für **mehrere Beton-, Tonfliesen-, Faserzement-, Faser- und Holzrohrleitungen** verwenden Sie die folgende Gleichung:

$$Q = 0,0098 \times L \times D \text{ (HD, PHD, MULTI)}$$

Q = Menge Techlube in Liter
L = die Gesamtlänge des Zuges in Metern
D = Innendurchmesser der Leitung in Zentimetern

Allgemeine Anforderungen an Kabelschmiermittel

- **Kabel- und Kanalkompatibilität:** Eine längere Exposition gegenüber dem Schmiermittel sollte die Kabel- oder Kanalleistung während der Lebensdauer des Kabels nicht beeinträchtigen.
- **Reibungsreduzierung:** Bei der Erstinstallation sollte das Kabel nicht übermäßigen Zugkräften ausgesetzt oder schädliche Heizeffekte erzeugt werden. Wenn das Schmiermittel vollständig getrocknet ist, sollte das Kabel nicht „verkleben“.
- **Umweltsicherheit:** Die chemische Konsistenz des Schmierstoffs sollte die Benutzer der Umgebung, in die er eingesetzt wird, nicht negativ beeinflussen.
- **Feuerbeständigkeit:** Die Schmiermittelablagerungen sollten nicht ständig eine Flamme über die Länge des Kanals/Kabels verbrennen oder ausbreiten.
- **Elektrische Überlegungen:** Der Schmierstoff sollte den spezifischen Volumenwiderstand des Halbleiterkabelmantels bei Verwendung in Verbindung mit Stromkabeln nicht beeinflussen.