

## LBYH 150

Fiche Technique

### FINITION POLYURETHANE BICOMPOSANT HYDRO

#### Homologations et conformités

THALES 16262669-024 - Ind B, 61921083-024 - Ind A, 16262667-024 - Ind B, 64003582-024 - Ind /

#### Description :

Le LBYH 150 est un revêtement de finition polyuréthane bi-composant en phase aqueuse sans chromates et ayant une faible teneur en COV pour le matériel militaire.

#### Performance :

- Excellente résistance aux produits chimiques.
- Excellente tenue aux intempéries.
- Très grande durabilité.

### UTILISATIONS

Primaire à utiliser : PCEH 201 / SOCOGLAZE PRIMER WB 410 / SOCOGLAZE PRIMER WB 411

Support	Préparation de surface
Aluminium	Primaire
Inox	Primaire
Acier	Primaire
Composite	Primaire

#### Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

**SOCOMORE** The Surface Company



### MISE EN OEUVRE

#### Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
LBYH 150 PARTIE B	02:00

### Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- $15\text{ °C} < T < 35\text{ °C}$
- $35\% < Hy < 70\%$
- Flux d'air : 0,5 m/s en moyenne

**LBYH 150** est une peinture hydrodiable sensible aux conditions mentionnées ci-dessus durant l'application, mais aussi lors de la désolvatation (flash-off avant étuvage). Le niveau de brillance peut être différent selon la teinte, le support, les conditions d'application et de séchage, l'épaisseur déposée. Il est préconisé de faire un essai au préalable afin de valider les conditions optimales.

1 - PNEUMATIQUE	Viscosité : 50 s +/- 10 CA6	Poids	Tol +/-
Base	LBYH 150 / <b>MATES ET SATINES</b>	85	
Durcisseur	LBYH 150 PARTIE B	15	
Diluant	DILUANT DL 1511	10	5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

2 - PNEUMATIQUE	Viscosité : 50 s +/- 10 CA6	Poids	Tol +/-
Base	LBYH 150 <b>BRILLANT</b>	85	
Durcisseur	LBYH 150 PARTIE B	15	
Diluant	DILUANT DL 715	10	5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

### METHODE DE MELANGE ET MESURE DE VISCOSITE :

- Mélanger la base (A)
- Ajouter le durcisseur (B) dans la base (A),
- Mélanger vigoureusement pendant au moins 2 minutes,
- Ajouter 10% (en poids) de diluant dans le mélange A + B puis mélanger pendant au moins 2 minutes.
- Réaliser une mesure de viscosité : Coupe Afnor 6mm
- Si la viscosité est conforme (40-60s en CA 6) --> le produit peut être appliqué.
- Si la viscosité est non-conforme : Ajuster la viscosité du mélange A + B avec un maximum de 5% supplémentaire de diluant.
- Après cet ajout, si la viscosité est conforme (40-60s en CA 6) --> le produit peut être appliqué.
- **MERCI DE NE PAS DILUER LE PRODUIT A PLUS DE 15%.**

### PROCESS D'APPLICATION :

Appliquer 50 à 60µm de finition en 2 fois 25-30µm avec un flash off air ambiant intermédiaire de 15 minutes.

Si vous devez appliquer plus de 60µm : Appliquer le produit en 3 couches avec un flash off air ambiant intermédiaire de 15 minutes et préférer un séchage à 60°C.

Séchage à l'air	
Caractéristique	Valeur
Hors poussière	01:00 h

Sec au toucher	06:00 h
Dur au toucher	48:00 h
Recouvrable	/

Séchage accéléré		
Caractéristique	Valeur	Valeur
Pré-séchage	00:30 h	00:30 h
Accélération de séchage	02:00 h	01:00 h
T° d'accélération	60°C	80 °C

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	38 % +/- 5
Extrait Sec en Volume	32 % +/- 5
Epaisseur Humide Recommandée	150 µm +/- 10
Epaisseur Sèche Recommandée	55 µm +/- 5
Rendement théorique	170 g / m2 pour 50 µm
Teinte	Toutes teintes
Aspect du produit	Toutes brillances
Brillance du produit	Mat : < 10UB ; Semi-brillant : 20-45UB ou 45-70UB ; Brillant : > 70UB

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

### Conservation :

12 mois entre +5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé. **STOCKAGE HORS GEL.**

Péremption après première ouverture :

- 3 mois pour la base
- 1 mois pour le durcisseur

Pour toutes informations complémentaires, se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS).

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.