

SOCOGLAZE PRIMER WB410

PRIMAIRE EPOXY HYDRODILUABLE
BI-COMPOSANT.

Fiche Technique

Homologations et conformités

THALES GLOBAL SERVICES

64003582-024

SOCOGLAZE PRIMER WB410 est un primaire Epoxy hydrodiluable bi-composant. C'est un primaire d'adhérence anti-corrosion sans chromate recouvrable par des peintures polyuréthanes.

Performances :

- Excellentes tenues à l'immersion dans l'eau
- Bonne tenue à la corrosion
- Bonne adhérence sur différents substrats

UTILISATIONS

Support	Préparation nécessaire
Alliage d'aluminium	Anodisation / Conversion
Acier	Sablage, ponçage
Composite	Sablage, ponçage
Autres	Nous consulter

Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

socomore The Surface Company



MISE EN OEUVRE

Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
SOCOGLAZE HARDENER WB410	03:00

Mise en œuvre et Application :

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- $15\text{ °C} < T^{\circ} < 35\text{ °C}$
- $30\% < Hy < 70\%$

1 - PNEUMATIQUE	Viscosité CA 4 : 55 +/- 15	Poids	Tol +/-
Base	SOCOGLAZE PRIMER WB410	100	
Durcisseur	SOCOGLAZE HARDENER WB410	58	1
Promoteur d'adhérence	PROMOTEUR ADHERENCE WB410	2,4	0,1
Diluant	DL 1511	15	5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

Process de mélange et mesure de viscosité :

- Mélanger la part A pendant au moins 2 minutes,
- Mélanger la part B pendant au moins 2 minutes (cette part est très "thixo", homogénéiser avec un agitateur mécanique si possible)
- Ajouter le durcisseur (part B) dans la base (part A) et mélanger pendant au moins 2 minutes,
- Ajouter le promoteur d'adhérence WB410 au mélange A+B, et mélanger pendant 1 minute.
- Ajouter 15% (en poids) de diluant DL 1511 au mélange A+B, et mélanger au moins 1 minute,
- Faire une mesure de viscosité en Coupe Afnor 4,
- Si la viscosité en CA4 est conforme (40-70s), le produit est prêt à être appliqué.
- Si la viscosité est non conforme, ajouter jusqu'à 5% (en poids) maximum de diluant DL1511.
- Si la viscosité est maintenant conforme en CA4 (40-70s), le produit peut être appliqué.
- Ne pas diluer à plus de 20gr.

Séchage à l'air	
Caractéristique	Valeur
Hors poussière	01:30 h
Sec au toucher	03:00 h
Dur au toucher	12:00 h
Recouvrable	Mini : 03:00 h / Maxi : 72:00 h

Séchage accéléré		
Caractéristique	Valeur	Valeur
Pré-séchage	00:30 h	00:30 h
Accélération de séchage	1h mini - 2h maxi	01:00 h
T° d'accélération	60 °C	80 °C

Recouvrement et process :

- Fenêtre de recouvrement du primaire : 3h - 72h.
- Si le primaire a été étuvé à 60°C ou 80°C : Recouvrable après refroidissement et dans un délai de 72h max.
- Passé ce délai de 72h :
 - Réaliser un égrenage à l'abrasif à sec de grade P220 à P320, ôter la poussière et faire un rinçage avec un chiffon imbibé de solvant homologué, puis ré-appliquer léger voile de primaire,
 - Ensuite, procéder à un séchage de 3h à température ambiante ou 1h at 60°C or 30min at 80°C,
 - Enfin, appliquer la finition.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi			
Caractéristique	Base	Durcisseur	PAE
Extrait Sec en Poids	53,3 +/- 2	51,3 +/- 2	48,7% +/-2
Extrait Sec en Volume	45% +/- 2	31,9 +/- 2	37,4% +/-2
Densité	1,18 +/- 0,05	1,4 +/- 0,05	1,23 +/- 0,05
Epaisseur Humide Recommandée	/	/	80µm +/-15
Epaisseur Sèche Recommandée	/	/	30 µm +/- 5
Rendement théorique	/	/	105 g / m2 pour 30 µm
Teinte / Aspect du produit	/	/	Gris / Satin

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

Autres données Physico-Chimiques		
Caractéristique	Valeur	Remarque
COV Base	26,9 G/L (gramme / litre)	
COV durcisseur	3,2 G/L (gramme / litre)	
COV PAE	27,7 G/L (gramme / litre)	Mélange / mix Base + Durcisseur + promoteur + diluant

Recommandation : Les tests doivent être réalisés 7 jours après cuisson.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Conservation

12 mois entre 5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé. STOCKAGE HORS GEL.

Péremption après première ouverture :

- Base : 3 mois
- Durcisseur : 3 mois

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.