

SOCOMASK T2242 TAN MASQUE D'USINAGE CHIMIQUE

Fiche Technique

Le **SOCOMASK T2242 TAN** est un produit de protection pelable conçu pour la protection des surfaces pendant l'usinage chimique.

Ce produit a donc été spécialement étudié de manière à présenter les qualités et avantages suivants :

- Haute teneur en extrait sec de manière à réduire l'émission de solvants et faciliter l'application en couche épaisse par les systèmes conventionnels de pulvérisation (airless ou pneumatique) ou au trempé.
- Résistance chimique exceptionnelle permettant de répondre à la plupart des problèmes de protection chimique (bain d'usinage alcalin de 60 à 110 °C, bain sulfochromique et fluorhydrique, solution détergente, ...), et ce pour des épaisseurs faibles (150 à 200 microns).
- Résistance aux chocs lors des opérations de formage, dégraissage, stockage, transport et manipulations diverses.
- Protection des supports contre la corrosion et les projections de produits chimiques acides ou basiques.
- Résistance à la température et pelabilité très aisée, y compris après toutes les opérations chimiques et expositions aux intempéries et atmosphères corrosives.
- Le **SOCOMASK T2242 TAN** déposé en épaisseur suffisante ne présente aucun problème de pelabilité, même après les cycles d'usinage.

MISE EN OEUVRE

Le produit est applicable au pistolet de type airless ou pneumatique, à chaud ou à froid, en automatique ou manuel, dans des conditions climatiques industrielles normales (température 10 à 30°C, hygrométrie 20 à 90% HR), ainsi qu'au trempé.

Après une durée de stockage prolongée, il est nécessaire de brasser le produit, en évitant impérativement l'incorporation d'air ; vérifier l'homogénéité avant emploi.

Les supports à masquer doivent être parfaitement propres ; utiliser si nécessaire les nettoyeurs **DIESTONE**. Effectuer la pulvérisation dans un endroit sans turbulence d'air, ni chauffage excessif.

PULVÉRISATION PNEUMATIQUE OU AIRLESS À CHAUD

- type d'appareil : GRACO - KREMLIN ou NORDSON
- température : 40 à 80°C dans le réchauffeur (104-176°F)
- pression pompe : 160 à 200 bars
- distance d'application : de 300 à 700 mm environ
- nombre de couches : 2 ou 3 suivant épaisseur désirée
- intervalle de temps entre couches : 15 minutes environ
- la première couche doit être fine : maximum 100 microns

PULVÉRISATION PNEUMATIQUE OU AIRLESS À FROID

Les conditions générales d'application sont identiques à l'AIRLESS à chaud, à la différence de température et de

temps de séchage près. (Temps entre couches : 15 minutes environ).

TREMPAGE

Suivant l'épaisseur désirée, augmenter le nombre de trempé (100 microns en 1 passe de 15 secondes d'immersion). Temps de séchage entre couches : 1 heure minimum.

SECHAGE

Temps d'évaporation (flash off) : 15 min
1h à 50°C (122°F) ou 24h à température ambiante

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Extrait sec (en poids)	30%
Viscosité Brookfield LV3 12t	environ 2000 cps (indicative)
Point éclair	4°C
Température de stockage	-5 à 35°C
Epaisseur du film	200 µ
Apparence du film	élastique, cohésif
Allongement de rupture initial du film	500% environ
Adhérence du film sur aluminium	0,100 à 0,500 kg/cm suivant le support et le traitement
Teneur en solvant chloré	nulle
Consistance coupe AFNOR n° 2,5	220 secondes (indicative)
Consistency ZHAN cup N°5	35 secondes (indicative)

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Le **SOCOMASK T2242 TAN** contient des solvants aromatiques il faut donc éviter l'exposition prolongée aux vapeurs concentrées et le contact avec l'épiderme et les yeux.

Utiliser une ventilation appropriée. Stocker à l'abri du soleil et de la chaleur.

En cas d'ingestion, s'aérer dans un endroit frais, appeler un médecin.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé aux utilisateurs professionnels

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.