

## Homologations et conformités

AIRBUS Groupe

Z.12.401

## Description

Vernis époxydique.

## Performance

- Circuit imprimé.
- Vernis isolant.

## UTILISATIONS

Support	Préparation nécessaire
Aluminium	Traitement adapté
Epoxy composite	Dépoussiérage

### Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

**socomore** The Surface Company



## MISE EN OEUVRE

### Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
VERNIS TD PARTIE B / 0.400KG	08:00

### Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- 15 °C < T° < 35 °C
- 30 % < Hy < 70 %

1 - PNEUMATIQUE		Viscosité : 25 s +/- 5 AFNOR 4	Volume	Poids	Tol +/-
<b>Base</b>	VERNIS TD 20 PARTIE A / 0.600KG		1.4	60	
<b>Durcisseur</b>	VERNIS TD 20 PARTIE B / 0.400KG		1	40	
<b>Diluant</b>	DILUANT DL TD 20 / 5L		0.5	20	5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

Séchage à l'air	
Caractéristique	Valeur
Hors poussière	01:30 h
Sec au toucher	04:00 h
Dur au toucher	24:00 h
Recouvrable	24:00 h

Séchage accéléré	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	
Accélération de séchage	00:15 h
T° d'accélération	80 °C

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à la livraison	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	57 % +/- 3
Extrait Sec en Volume	49 % +/- 3
Densité	1 +/- 0,05
Point éclair	< 21 °C
Teinte	Incolore
Aspect du produit	Brillant

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	44 % +/- 3
Extrait Sec en Volume	38 % +/- 3
Epaisseur Humide Recommandée	80 µm +/- 15
Epaisseur Sèche Recommandée	30 µm +/- 5
Rendement théorique	13,5 m²/kg pour 30 µm

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

### Conservation

1 an entre 5°C et 35°C de chaque composant dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.